

ALTECH ABS ECO 2017/506

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	17 % 玻纤
特殊功能	含回收料
市场细份	汽车,电子电器,多样的
应用领域	消费电子,内饰,多样的
典型应用	外壳件,音响系统,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 不必要的 <0,05 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5900	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	5600	MPa	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	150	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	104	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	12	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.81	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044

技术数据表

 **Altech[®] ECO**

MOCOM

ALTECH ABS ECO 2017/506

(更新时间: 06.09.2024)

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)

HB

通过

class

-

UL 94

DIN EN 60695